

Szczecin, 09.12.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją przez WIÓR-MET ZAKŁAD PRODUKCYJNY JANUSZ GRZĄDKA projektu pn. *Wdrożenie na rynek innowacyjnych rozwiązań konstrukcyjnych pokryw maszynowych z kanałami smarującymi przez przedsiębiorstwo WIÓR-MET (nr projektu: RPZP.01.05.00-32-0068/16)* współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014 – 2020, Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji zwracamy się z prośbą o złożenie oferty cenowej.

I. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego

WIÓR-MET ZAKŁAD PRODUKCYJNY JANUSZ GRZĄDKA
ul. Wczasów 6, 70-771 Szczecin
e-mail: j.grzadka@wiormet.com
tel/fax +48 (0) 91 461 25 82 wew. 26
tel.kom. +48 607 662 261

II. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa oraz instalacja oprogramowania typu CAM dla dwóch stanowisk komputerowych (2 niezależne licencje) służące do przygotowania kodów sterujących do frezarek oraz tokarek numerycznych.

Lp	Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
1	<ul style="list-style-type: none">• praca w środowisku złożań• integracja w jednym oknie z oprogramowaniem SOLIDWORKS 3D CAD• pełna integracja między CAD i CAM• asocjatywność z obrabianym modelem CAD• symulacja z wykrywaniem kolizji z elementami obrabiarki, nie wymagająca przeliczania poprzednich operacji do symulacji obróbki wskazanej operacji• możliwość wskazywania do obróbki bezpośrednio wybranych tylko powierzchni modelu i automatyczne omijanie pozostałych• optymalizacja posuwu w zależności od przekroju warstwy skrawanej• możliwość zmiany wartości posuwu bez konieczności przeliczania ścieżki• możliwość stosowania odrębnych konfiguracji i widoków dla poszczególnych ustawień maszynowych• możliwość dodawania pomocy warsztatowych takich jak imadła maszynowe• funkcja automatycznego obliczania przygotówki uwzględniająca poprzednie operacje• funkcja automatycznego wykrywania otworów i kieszeni• możliwość tworzenia szablonów dla obróbek wieloosiowych• możliwość definiowania wielu ustawień maszynowych w jednym drzewie• możliwe dostosowanie widoku drzewa operacji do preferencji użytkownika• szybki podgląd podstawowych parametrów obróbkowych bez otwierania okna edycji• dostępne co najmniej poniższe typy narzędzi do frezowania: głowica frezarska, frez palcowo-czołowy, promieniowy, kulisty, stożkowy, kula, jaskółczy ogon, do rowków teowych, do gwintów prostych i stożkowych, a także narzędzie grawerskie i do frezowania faz



- możliwość importu narzędzi z tabeli zapisanych różnych formatach, w tym w formacie Excela
- możliwość generowania kodów NC dla operacji tokarsko-frezarskich przez jeden postprocesor
- dostępny kreator technologii uwzględniający materiał, narzędzie, geometrię oraz dane o maszynie w celu obliczenia prędkości posuwu, obrotów wrzeciona, szerokości skrawania, głębokości skrawania w celu wygenerowania ścieżek morficznych uwzględniających kontrolowane zaangażowanie freza w materiał obrabiany
- zastosowanie gotowej technologii dla innych części (technologicznie podobnych)
- możliwość automatycznego utworzenia arkusza narzędzi z wszystkim informacjami niezbędnymi dla operatora maszyny
- definiowanie strategii pracy narzędzia przy frezowaniu czołowym: wierszowanie, kontur, przejście pojedyncze, spirala, zachodzenie (krok w bok), kierunek obróbki, sortowanie przejść, odwrócenie ścieżki, naddatki, w tym dodanie przejścia wykańczającego
- automatyczne rozpoznanie kieszeni i otworów do obróbki z modelu 3D CAD
- przygotowane typowe operacje obróbcze, między innymi takie jak:
 - obróbka spiralna rowka przelotowego
 - obróbka spiralna szerokiego rowka przelotowego
 - obróbka spiralna szerokiego rowka jednostronnie przelotowego
 - obróbka rowka z zagłębieniem ZigZag
 - obróbka rowka przelotowego
 - obróbka rowka nieprzelotowego
 - obróbka rowka jednostronnie przelotowego
 - obróbka wybrania z mostami
 - ścięcie zewnętrznego naroża
 - przeciąganie
 - obróbka wielu prostych wystąpień
 - obróbka otwartej kieszeni
 - obróbka rowka przelotowego ze ścianami nierównoległymi
 - obróbka rowka pod O-ring
 - obróbka spłaszczenia na przedmiocie walcowym
 - ścięcie zewnętrznego narożnika poziomego
 - obróbka prostego wystąpienia
 - obróbka spiralna kieszeni
- strategie obróbcze przy frezowaniu 3-osiowym
 - Obróbka równoległa liniowo
 - Obróbka równoległa ze stałym Z
 - Obróbka równoległa: wierszowanie
 - Ścieżki równoległe do krzywej
 - Ścieżki równoległe do powierzchni
 - Ścieżki prostopadłe do krzywej
 - Ścieżki dopasowane między krzywymi
 - Ścieżki morficzne między powierzchniami
 - Obróbka resztek
 - Obróbka helikalna
 - Obróbka płaszczyzn
 - Obróbka promieniowa
 - Obróbka spiralna
 - Obróbka przez odsunięcie



	<ul style="list-style-type: none">○ Obróbka krawędzi 3D○ Obróbka ołówkowa○ Ścieżki ze stałym krokiem w bok○ Obróbka pochylonych ścian • strategie obróbcze przy frezowaniu 4-osiowym<ul style="list-style-type: none">○ Obróbka równoległa○ Ścieżki równoległe do powierzchni○ Obróbka równoległa do krzywej○ Obróbka prostopadła do krzywej○ Ścieżki narzędzia dopasowane między krzywymi○ Ścieżki narzędzia morficznie między powierzchniami○ Projekcja • funkcje przy toczeniu 2 osiowym<ul style="list-style-type: none">➢ obróbka planowaniem➢ obróbka toczenia wzdłużnego➢ obróbka wierceniem➢ obróbka rowka gwintowaniem➢ obróbka rowka➢ obróbka rowka wewnętrznego➢ obróbka odcięciem➢ obróbka ręcznego definiowania toczenia➢ obróbka tkoczenia trochoidalnego➢ możliwość tworzenia obróbki zgrubnej oraz wykańczającej w jednym oknie operacji • operacje frezarskie przy toczeniu<ul style="list-style-type: none">➢ Obróbka profilu➢ Wybranie➢ Wiercenie➢ Gwintowanie➢ Zagłębianie➢ Grawerowanie
3	<p>Dodatkowe wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none">- Dostawa oprogramowania na nośniku CD / DVD- Bezpłatne szkolenie z obsługi min. 32 godziny szkolenia dla grupy 3 pracowników u zamawiającego.- Bezpłatna dostawa, instalacja oraz wdrożenie- Dostawca zobowiązany jest do bezpłatnego napisania oraz wdrożenia dwóch postprocesorów do obrabiarek CNC bezpośrednio na maszynach w siedzibie zamawiającego- Licencje oprogramowania CAM powinny umożliwiać korzystanie z oprogramowania bezterminowo- Bezpłatna aktualizacja oprogramowania do nowszej wersji przez okres 12 miesięcy licząc od dnia zakończenia wdrożenia oprogramowania u zamawiającego- Bezpłatne wsparcie techniczne świadczone przez okres 12 miesięcy licząc od dnia zakończenia wdrożenia oprogramowania u zamawiającego.- Dostawa oprogramowania bezpośrednio od producenta- Język oprogramowania - polski

III. Kody CPV:

48100000-9

IV. Termin realizacji: 90 dni kalendarzowych

V. Warunki płatności:

Płatność nastąpi przelewem w trzech transzach

VI. Zamawiający nie dopuszcza/~~dopuszcza~~ możliwości składania ofert częściowych

VII. Zamawiający nie dopuszcza/~~dopuszcza~~ składania ofert wariantowych.

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia (stawianie warunków udziału nie jest obowiązkowe)

Wykluczeniu z postępowania podlegają Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

IX. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

a) Kryterium dopuszczające do dalszej oceny:

- złożenie oferty w wymaganym terminie,
- zakres funkcjonalności oferowanego produktu oraz zaproponowane warunki realizacji zamówień muszą być zgodne z wymogami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.

b) Kryterium oceny ofert:

- cena: 95%
- termin realizacji: 5%

X. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

Ilość punktów = 95 x (cena netto oferty najtańszej/cena netto oferty badanej) + 5 x (termin realizacji najkrótszy/termin oferty badanej)

XI . Miejsce i termin składania ofert

Oferta powinna być złożona do dnia 27.12.2017r. do godz. 23:59:59 za pośrednictwem: poczty elektronicznej na adres: j.grzadka@wiormet.com, Poczty Polskiej, kuriera lub też dostarczona osobiście na adres:



WIÓR-MET ZAKŁAD PRODUKCYJNY JANUSZ GRZĄDKA
ul. Wczasów 6, 70-771 Szczecin

Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data wpłynięcia oferty do Zamawiającego.

XII. Termin związania z ofertą: min. 90 dni kalendarzowych

XIII. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia , o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian w umowie.

XIV. Dodatkowe informacje:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty. Oferentowi, którego oferta nie zostanie wybrana, w szczególności w przypadku niespełnienia kryteriów wyboru, niezyskania wymaganej liczby punktów, zmiany warunków udzielenia zamówienia, anulowania postępowania/zamówienia lub nie zawarcia umowy nie przysługują żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Przez złożenie oferty Oferent akceptuje udział w postępowaniu na powyższych warunkach i zasadach.

XV. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą (jeśli dotyczy)

1. Oferta powinna zawierać (wypełniony załącznik nr 1):

- a) pełną nazwę oferenta
- b) adres lub siedzibę oferenta, dane kontaktowe
- c) termin ważności oferty (w miesiącach)
- d) propozycję gwarancji (w miesiącach) – wymagana gwarancja nie krótsza niż 18 miesięcy bez limitu pracy wrzeczona
- e) termin realizacji (w dniach kalendarzowych)
- f) cena

2. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych stanowiący załącznik nr 2 do niniejszego zapytania

Pytania dotyczące zapytania proszę kierować do:

Janusz Grządka

e-mail: j.grzadka@wiormet.com

tel/fax +48 (0) 91 461 25 82 wew. 26

tel.kom. +48 607 662 261